



# CONVERSIO ENERGIE

## SPEICHER



Symbolbild

## CONVERSIO Energiespeicher 1,5MWh/0,75MW

Der Conversio Energiespeicher 1,5MWh/0,75MW ist die ideale Speicherlösung für gewerbliche und industrielle Anwendungen.

Er eignet sich für diverse Geschäftsanwendungen wie maximale Eigenverbrauchsoptimierung, Netzunterstützung und Hilfsdienste, Vermeidung von Netzausbaukosten, Lastmanagement oder Peak Shaving durch Nutzungszeitrichtlinien. Zur Optimierung der Sicherheitfunktionen kombiniert Conversio eine Vielzahl proaktiver Alarmer und aktiver, KI-basierter Sicherheitsmechanismen. Dazu gehören intelligente interne Kurzschlussdiagnose, Brandherdüberwachung, Überwachung der spannungsführenden Leitern, mehrstufige Abschalt- und Schutzmaßnahmen, schnelle Systemabschaltung, aktive Gasfreisetzung und Brandunterdrückung. Ein intelligenter Algorithmus erkennt Systemanomalien

und ermöglicht präventive Maßnahmen zur Fehlererkennung und Isolierung bereits einen Tag im Voraus. Zum Einsatz kommen Lithium-Eisenphosphat-Batterien (LFP). Diese bieten zahlreiche Vorteile gegenüber Bleisäure- und anderen Lithiumbatterien. Sie zeichnen sich durch eine längere Lebensdauer, Wartungsfreiheit, hohe Sicherheit, geringes Gewicht und verbesserte Lade- und Entladeeffizienz aus. Obwohl LFP-Batterien nicht die günstigsten sind,

machen ihre Langlebigkeit und Wartungsfreiheit sie zur besten langfristigen Investition. Die Grundfläche des Speichercontainers beträgt ca. 15m<sup>2</sup>. Dank intelligenter Steuerungen und Softwarelösungen erreicht das Speichersystem einen Gesamtsystemwirkungsgrad von bis zu 95%.



Höhere  
Erträge



Sicher &  
Verlässlich



Einfaches  
O&M



Symbolbild



Symbolbild

Energiespeichersystem Parameter	
Maximale Kapazität des Batteriespeichersystems	1.567kWh
Betriebsspannungsbereich	728-949V
Batteriechemie	Lithium-Eisenphosphat (LiFePO4)
Zellenspezifikation	3.2V 314Ah
Nennspannung	832V
Lebensdauer	≥ 10.000 Vollladezyklen (85% Restkapazität)
Max. Laderate	0.5C
Max. Entladerate	0.5C
AC Daten	
AC Nennleistung	750 KW
AC-Spannung	400V/380V
AC-Frequenz	50/60Hz
Allgemeine Daten	
Abmessungen (BxTxH)	6.058 x 2.438 x 2.896mm (Container)
Gewicht	ca. 22.000kg
IP-Schutzart	IP54
Betriebstemperaturbereich	-25°C bis +55°C
Relative Luftfeuchtigkeit	15 - 90%
Maximale Betriebshöhe	3000m (Leistungsminderung über 3000m)
Kühlsystem	Flüssigkeitskühlung
Kommunikationsschnittstellen	RS 485/ Ethernet/ CAN
Feuerlöschsystem	Gasaerosol, Wassersprinklersystem, Detektor für brennbare Gase
Zertifizierungen	UN38.3, UN3536, IEC/EN62619, GB/T36276, GB/T34131, IEC/EN61000